



Monin Mécanique

"P arc M achine"

Age moyen du parc

9 ans



I. Service Tournage

A° Tour de Production

Centre de tournage fraisage							
Désignation	Marque	Armoire	Ø maxi en barre	Ø maxi en lopin	Course (z)	Production / Développement	Commentaires
R200 - 1	Index	Siemens	Ø 65	Ø 150	200	Production	* Le R200 est muni de deux têtes de fraisage UGV travaillant simultanément sur cinq axes. Il permet la réalisation de pièces techniques comprenant des opérations de tournage et fraisage combinées
R200 - 2			Ø 65	Ø 150	200	Développement	



Tour de production - Bi Broche / Bi Tourelle							
Désignation	Marque	Armoire	Ø maxi en barre	Ø maxi en lopin	Course (z)	Production / Développement	Commentaires
C200	Index	Siemens	Ø 65	Ø 150	250	Production	/
G200			Ø 60	Ø 150	250	Production	



B° Tour de Précision

Tournage 2-3 Axes							
Désignation	Marque	Armoire	Ø maxi en barre	Ø maxi en lopin	Course (z)	Production / Développement	Commentaires
T51	Hardinge	Fanuc	Ø 50	Ø 250	350 (exter)	Production	3 axes
Q51			Ø 50	Ø 250	350 (exter)	Développement	3 axes
GS 42			Ø 42	Ø 160	150	Production	3 axes
CHNC			Ø 42	Ø 100	50	Production	2 axes
GT			Ø 27	Ø 100	50	Production	2 axes



C° Tour à poupée mobile

Tournage bi-broche							
Désignation	Marque	Armoire	Ø maxi en barre	Ø maxi en lopin	Course (z)	Production / Développement	Commentaires
SV20	STAR	Fanuc	Ø 20	NA	200	Production	11 axes / Embarreur LNS



II. Service Fraisage

A° Centre CU-5A

Centre d'usinage Robotisé							
Désignation	Marque	Armoire	Course en X	Course en Y	Course en Z	Production / Développement	Commentaires
DMU-1	DMG	Heidenheim	500	450	400	Production	90 outils
DMU-2			500	450	400	Production	90 outils
DMU-3			500	450	400	Production	120 outils
DMU-4			600	500	500	Production	120 outils
DMU-8			600	500	500	Production	210 outils
DMU-7			600	500	500	Prototypage	Machine dédié aux prototypages pour un client précis



Centre d'usinage non Robotisé							
Désignation	Marque	Armoire	Course en X	Course en Y	Course en Z	Production / Développement	Commentaires
DMU-5	DMG	Heidenheim	500	450	400	Développement	60 outils
DMU-6			500	450	400	Développement	60 outils



B° Centre CU-3A

Centre d'usinage 3 axes							
Désignation	Marque	Armoire	Course en X	Course en Y	Course en Z	Production / Développement	Commentaires
DMC - 1	DMG	Heidenheim	650	520	475	Production	Robot EROWA - 60 outils
DMC - 2	DMG	Heidenheim	650	520	475	Production	60 outils



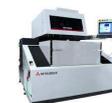
C° Rectification

Rectifieuse CN							
Désignation	Marque	Armoire	Ø maxi en barre	Ø maxi en lopin	Course (z)	Production / Développement	Commentaires
S40	STUDER	Fanuc	Ø 30	Ø 100	1000	Production	Rectification de forme - auto calibrage Interne / Externe



III. Atelier - Divers

Decoupe Fil							
Désignation	Marque	Armoire	Course en X	Course en Y	Course en Z	Production / Développement	Commentaires
MV 1200S	Mitsubishi	Fanuc	1020	550	450	Production	/



IIII. Contrôle - Finition

A° Finition

Endoscope			
Désignation	Marque	Ø mini	Commentaires
Endoscope - 1	Storz	Ø1.3	Avec Camera - Souple
Endoscope - 2		Ø1.3	Avec Camera - Souple
Endoscope - 3	Foretec	Ø1.7	Sans Camera - Rigide
Endoscope - 4	Scholy	Ø1.9	Sans Camera - Souple
Endoscope - 5		Ø1.9	Sans Camera - Souple

Videoscope			
Désignation	Marque	Ø mini	Commentaires
Videoscope - 1	Olympus	Ø 2	/



B° Contrôle

Tri-di conventionnelle				
Désignation	Marque	Logiciel	Production / Développement	Commentaires
Global - 1	HEXAGON	PC-DMIS	Developpement	/
Global - 2			Production	/
Global - 3			Production	/
Global - 4			Production	/



Materiel Divers			
Désignation	Marque	Logiciel	Commentaires
Formtester	MAHR	Form-PC	Appareil de mesure des formes géométrique
Profilometre CV-3200	MITUTUYO	Formtracetak	Appareil de mesure des profils
Rugosimetre FJ400	MITUTUYO	/	Appareil de mesure de l'état de surface

Tri-di optique				
Désignation	Marque	Logiciel	Production / Développement	Commentaires
Micro-1	MICROVU	Inspec	Developpement	/
Micro-2			Production	/

